

鹤山市陶瓷片密封水嘴产品质量 监督抽查实施细则

本细则由鹤山市市场监督管理局制定，适用于鹤山市市场监督管理局组织的陶瓷片密封水嘴产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

(一) 抽查产品：陶瓷片密封水嘴产品。

(二) 监督总体：鹤山市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

(一) 《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

(二) T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

(三) 承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

(一) 抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

序号	产品名称	第1组数量	第2组数量
1	洗面器水嘴和厨房水嘴	5套	5套
2	普通洗涤水嘴、浴缸水嘴、净身器水嘴、淋浴水嘴、洗衣机水嘴	2套	2套

(二) 抽样方法。确定被抽样对象应符合 T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3 和第 6 章抽样的相关要求。在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。在生产领域抽样时，抽样基数不少于 20 套；在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。在抽样现场立即对抽取的检验样和备样分别进行封样，封样单上由抽样人员、受检单位代表分别签字。抽样人员封样时，应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。各种防拆封措施由抽样单位自行确定，并告知承检单位。承检单位接收样品时，应仔细查验确认防拆封措施的有效性，若发现因运输或其它外界因素造成的产品的损坏（影响到检测结果的），应立即停止检测，并知会被检单位重新取样。抽样人员应将检验样和备样一同寄、送承检单位。样品应采用防撞击、防潮、防腐蚀包装，寄送样品时应防止剧烈碰撞而损坏样品。

四、检验依据

(一) 产品标准。

1. 强制性标准

GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》

GB 25501-2010《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》

2. 推荐性标准

无

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

(一) 产品内在质量检验项目及其重要性划分表。

1. 洗面器水嘴和厨房水嘴

序号	检验项目	依据法律法规或标准	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	管螺纹精度	GB 18145-2014		●			●

序号	检验项目	依据法律法规或标准	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
2	冷热水标记	GB 18145-2014		●			●
3	抗水压机械性能	GB 18145-2014		●	●		
4	密封性能	GB 18145-2014	●		●		
5	流量	GB 18145-2014		●		●	
6	表面耐腐蚀性能	GB 18145-2014		●			●
7	金属污染物析出	GB 18145-2014	●		●		
8	水嘴用水效率等级	GB 25501-2010	●			●	
9	流量均匀性	GB 25501-2010	●			●	

2. 普通洗涤水嘴、浴缸水嘴、净身器水嘴、淋浴水嘴、洗衣机水嘴

序号	检验项目	依据法律法规或标准	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	管螺纹精度	GB 18145-2014		●			●
2	冷热水标记	GB 18145-2014		●			●
3	抗水压机械性能	GB 18145-2014		●	●		
4	密封性能	GB 18145-2014	●		●		
5	流量	GB 18145-2014		●		●	
6	表面耐腐蚀性能	GB 18145-2014		●			●
7	水嘴用水效率等级	GB 25501-2010	●			●	
8	流量均匀性	GB 25501-2010	●			●	

六、本细则未明确的监督检查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督检查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第 18 号

令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向鹤山市市场监督管理局提出，由鹤山市市场监督管理局依法依规处理。